simplex

SIMPUR PM.2212.XB i PM.2222.XB

Polyurethan-Polyester-Halbglanz-Decklack



Maschinen für Landwirtschaft und Bauwesen



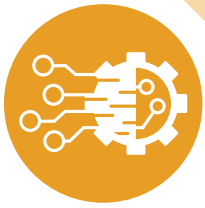
Busse und Sattelzugmaschinen



Fahrzeuge und Maschinen zu Nutzzwecken



Gabelstapler und Hebezeuge



Maschinen und Technische Vorrichtungen

PRODUKTBESCHREIBUNG

Hochwertiger Decklack für unterschiedlichste Anwendungen. Es zeichnet sich durch sehr hohe Qualität und Härte aus. Die Oberfläche hat eine hervorragende Deckkraft, lässt sich leicht auftragen und ist physikalisch und chemisch beständig. Sowohl für den Einsatz im Außen- als auch im Innenbereich. In Kombination mit Acrylpigmenten weist **SIMPLEX** eine deutlich höhere UV-Beständigkeit auf als die meisten vergleichbaren Produkte auf dem Markt.
Dieser Lack hat ausgezeichnete Anwendungsparameter und eine schnelle Trocknungszeit, was die Arbeit und ihre Effizienz verbessert. Sowohl für traditionelle Airless- als auch für Airmix-Lackierverfahren geeignet.
In Kombination mit dem Primer **PM.1422.RE** bietet er bereits bei 120 Mikrometer Systemdicke (DFT) einen Korrosionsschutz auf C4-M (C3-H) Niveau. Aufgrund seines Glanzgrades (seidenmattes Produkt) wird er für die Lackierung von Fahrzeugrahmen oder Landmaschinen sowie für die Lackierung verschiedener technischer Geräte empfohlen.
Sein Pendant in Vollglanz ist der Lack **SIMPUR PM.2219.XB**. Durch das Mischen der beiden Produkte können wir unterschiedliche (Zwischen-)Glanzgrade erzielen (je nach Mischungsverhältnis).

TECHNISCHE DATEN

Dichte bei 20°C	1,024 ± 0,01 kg/l	
Viskosität bei Lieferung	19" ± 2 DIN8 (Sek.)	
Feststoffgehalt der Komponente A	45-66 %	nach dem Gewicht
	43,9-64,4 %	nach dem Volumen
Feststoffgehalt des Gemischs A+B	47-65 %	nach dem Gewicht
	45,2-63 %	nach dem Volumen
Feststoffgehalt in RFU (A+B+C)	43-59 %	nach dem Gewicht
	41,4-57 %	nach dem Volumen
V.O.C. des Produkts	656 g/l	
V.O.C. im Gemisch (A+B)	231-444 g/l	
Verfügbare Farben	RAL, NCS, PANTONE und alle in der Automobilindustrie verwendeten Volltonfarben	
Verfügbare Härtemittel	**PM.6230** (standard), **PM.6240** (langsam), **PM.6250** (schnell)	
Verfügbare Verdünner	**PM.7230** (standard), **PM.7240** (langsam)	
Glanz 60°	~ 20 GU	
Theoretische Leistungsfähigkeit	7-8 m^2 (50 µm)	

Produktformel in Übereinstimmung mit den VOC -Richtlinien (Verordnung des Ministers für Wirtschaft und Arbeit vom 16. Januar 2007 über die Begrenzung von VOCs, Verordnung des Umweltministers vom 20. Dezember 2005 über Emissionsnormen von Anlagen). Die von unserem Unternehmen gelieferten Produkte werden zahlreichen Werksprüfungen unterzogen, um höchsten Ansprüchen zu genügen. Es ist jedoch wichtig, die individuellen Bedingungen der Lagerung, Vorbereitung und Anwendung zu berücksichtigen, die das Farbergebnis beeinflussen können. Die Garantie für die Aufrechterhaltung der höchsten Qualität der Beschichtung besteht darin, das Produkt nur mit Produkten des He rstellers und in Übereinstimmung mit den Empfehlungen des Herstellers zu verwenden. Der Hersteller übernim mt keine Garantie für die Einhaltung der Parameter oder die Kompatibilität der Produkte mit anderen Produkten, die nicht vom Hersteller stammen. Voraussetzung für die Anerkennung der Garantie und etwaiger Ansprüche ist die korrekte Anwe ndung der Technologie und der Technik zur Verwendung des Produkts entsprechend dem technischen Datenblatt sowie und die Durchführung einer Probelackierung vor der Multichem Sp. z o.o. I 62-030 Luboń,
ul. Przemysłowa 2 I tel. +48 61 893 37 31, fax +48 61 893 37 3E2n dll aec-mkieariul: ningf.o @multichem.pl www.multichem.pl

simplex



ART DES UNTERGRUNDS, AUF DEN DAS PRODUKT AUFGEBRACHT WERDEN KANN

Stahl-, Aluminium- und GFK-Teile, die durch alte Beschichtungen mit stabilen Eigenschaften oder in Primern/ Grundierungen **SIMPLEX/ PROFIX** geschützt sind.



OBERFLÄCHENVORBEREITUNG VOR DEM ANSTREICHEN

Auf saubere, geschliffene und entfettete Oberflächen auftragen (z. B. mit **CP 015** Schnellentferner oder **CP 016** Langsamentferner) oder im Nass-in-Nass-Verfahren.



VORBEREITUNG DES PRODUKTS

Mischungsverhältnis mit Härter und Verdünner

KONVENTIONELLE BESCHICHTUNG (Hochdruckpistole (RP) / Luftspray / Cup / Pneumatik /)			
NACH GEWICHT	**A**	**B**	**C**
5:1	100 g	20 g	6-11 g
NACH AUSGABE	**A**	**B**	**C**
5:1	100 Teile	20 Teile	5-10 %
AIRMIX- BESCHICHTUNG (luftgeschützte Dusche)			
NACH GEWICHT	**A**	**B**	**C**
5:1	100 g	20 g	6-11 g
NACH AUSGABE	**A**	**B**	**C**
5:1	100 Teile	20 Teile	5-10%
AIRLESS-BESCHICHTUNG (Hochdruckspray, ohne Abdeckung)			
NACH GEWICHT	**A**	**B**	**C**
5:1	100 g	20 g	0-11 g
NACH AUSGABE	**A**	**B**	**C**
5:1	100 Teile	20 Teile	0-10 %

Produktformel in Übereinstimmung mit den VOC -Richtlinien (Verordnung des Ministers für Wirtschaft und Arbeit vom 16. Januar 2007 über die Begrenzung von VOCs, Verordnung des Umweltministers vom 20. Dezember 2005 über Emissionsnormen von Anlagen). Die von unserem Unternehmen gelieferten Produkte werden zahlreichen Werksprüfungen unterzogen, um höchsten Ansprüchen zu genügen. Es ist jedoch wichtig, die individuellen Bedingungen der Lagerung, Vorbereitung und Anwendung zu berücksichtigen, die das Farbergebnis beeinflussen können. Die Garantie für die Aufrechterhaltung der höchsten Qualität der Beschichtung besteht darin, das Produkt nur mit Produkten des He rstellers und in Übereinstimmung mit den Empfehlungen des Herstellers zu verwenden. Der Hersteller übernim mt keine Garantie für die Einhaltung der Parameter oder die Kompatibilität der Produkte mit anderen Produkten, die nicht vom Hersteller stammen. Voraussetzung für die Anerkennung der Garantie und etwaiger Ansprüche ist die korrekte Anwe ndung der Technologie und der Technik zur Verwendung des Produkts entsprechend dem technischen Datenblatt sowie und die Durchführung einer Probelackierung vor der Multichem Sp. z o.o. I 62-030 Luboń,
ul. Przemysłowa 2 I tel. +48 61 893 37 31, fax +48 61 893 37 3E2n dll aec-mkieariul: ningf.o @multichem.pl www.multichem.pl

simplex

ANWENDUNG

KONVENTIONELLES SPRITZVERFAHREN Konventionelle Lackierpistole / Airspray / Membranpumpe			
Düse	**Luftdruck**	**Luftunterstützter Druck**	**Verarbeitungs--viskosität DIN 4 mm at 20°C**
1,3-1,8	2-4 BAR	nicht anwendbar	18-22 sek.
AIRMIX			
Düse	**Luftdruck**	**Luftunterstützter Druck**	**Verarbeitungs--viskosität DIN 4 mm at 20°C**
0,008- 0,011	2,5-4 BAR	2-3 BAR	25-35 sek.
AIRLESS			
Düse	**Luftdruck**	**Luftunterstützter Druck**	**Verarbeitungs--viskosität DIN 4 mm at 20°C**
0,008- 0,011	2-4 BAR	nicht anwendbar	40-55 sek.

Lebensdauer des Gemisches	**Anwendung**	**FLASH OFF**	**Anwendung von Rollen**
4 Std.	1,5-2 Schichten	10-15 min	0-5% Verdünner

TROCKNUNGSZEIT

Staubtrocken	30-45 Min. bei 20°C
Zum Transport	3-4 Std. bei 20°C
Zum Bekleben	12 Std. bei 20°C
Trocken bei Berührung	3-4 Std. bei 20°C
Vollständig trocken	7 Tage bei 20°C
Erwärmung	30 Min. bei 60°C

Das Produkt sollte in einer fest verschlossenen Verpackung in einem belüfteten und kühlen Raum gelagert werden. Empfohlene Lagertemperatur: 5-30°C. Vor Sonneneinstrahlung schützen. Haltbarkeitsdauer: 24 Monate ab Herstellungsdatum.

Produktformel in Übereinstimmung mit den VOC -Richtlinien (Verordnung des Ministers für Wirtschaft und Arbeit vom 16. Januar 2007 über die Begrenzung von VOCs, Verordnung des Umweltministers vom 20. Dezember 2005 über Emissionsnormen von Anlagen). Die von unserem Unternehmen gelieferten Produkte werden zahlreichen Werksprüfungen unterzogen, um höchsten Ansprüchen zu genügen. Es ist jedoch wichtig, die individuellen Bedingungen der Lagerung, Vorbereitung und Anwendung zu berücksichtigen, die das Farbergebnis beeinflussen können. Die Garantie für die Aufrechterhaltung der höchsten Qualität der Beschichtung besteht darin, das Produkt nur mit Produkten des He rstellers und in Übereinstimmung mit den Empfehlungen des Herstellers zu verwenden. Der Hersteller übernim mt keine Garantie für die Einhaltung der Parameter oder die Kompatibilität der Produkte mit anderen Produkten, die nicht vom Hersteller stammen. Voraussetzung für die Anerkennung der Garantie und etwaiger Ansprüche ist die korrekte Anwe ndung der Technologie und der Technik zur Verwendung des Produkts entsprechend dem technischen Datenblatt sowie und die Durchführung einer Probelackierung vor der Multichem Sp. z o.o. I 62-030 Luboń,
ul. Przemysłowa 2 I tel. +48 61 893 37 31, fax +48 61 893 37 3E2n dll aec-mkieariul: ningf.o @multichem.pl www.multichem.pl