



CP 399

Verfügbare Farben



Acrylgrundierung MIX IT  
2K HS 4:1

**MixIT** ist eine füllstarke Grundierung mit sehr guter Deckkraft und Korrosionsschutzeigenschaften. Dank ihrer cremigen Konsistenz hinterlässt sie eine sehr glatte Oberfläche, lässt sich leicht schleifen und ist besonders ergiebig. **MixIT** eignet sich für verschiedenste Reparaturarbeiten und kann im Nass-in-Nass-Verfahren appliziert werden.

Diese Grundierung ermöglicht die Herstellung verschiedener Grautöne, wodurch der grundierte Untergrund optimal an die Farbe des Basislacks oder Direktglanzlacks angepasst werden kann. Die einzelnen Farbtöne sind in der Rezeptursoftware unter der Registerkarte „Mischprodukte“ verfügbar. Das Produkt ist in 1- und 3,5-Liter-Dosen erhältlich.

| VERPACKUNG |                  |
|------------|------------------|
| Volumen    | Sammelverpackung |
| 1l         | 3 Stk.           |
| 3.5 l      | 2 Stk.           |



NASS-IN-  
NASS ANWENDUNG



SEHR  
HOHE-FÜLLKRAFT



GLATTE  
OBERFLÄCHE



EINFACH ZU  
VERARBEITEN



GUTER  
KORROSIONSSCHUTZ



#### NASS-IN-NASS

Eine Schicht auftragen, anschließend Basislack oder Direktglanzlack unter Beachtung der Abluftzeit zwischen den Schichten applizieren



#### SPRITZVISKOSITÄT

22-35 Sek. DIN-Becher 4 mm



#### EMPFOHLENE GRÖSSEN FÜR LACKSIEBE

190 µm



#### ERGIEBIGKEIT

~7-8 m²/l



#### TOPFZEIT

1.5 Std.



#### TROCKENSCHICHTDICKE

1 Schicht 60-80 µm  
2 Schichten 120-140 µm  
3 Schichten 160-200 µm



#### NASSSCHLIFF

P800-P1000



#### TROCKENSCHLIFF

P320-P500



#### MINDESTHALTBARKEIT

CP 399: 24 Monate in originalverschlossener Verpackung  
CP 282/ CP 285/ CP 286: 12 Monate in originalverschlossener Verpackung



#### VOC

2004/42/WE IIB(c) (540) 500



#### UNTERGRUNDVORBEREITUNG

Den Untergrund mit einem roten **P300-400** Schleifvlies von Hand oder mit einer **P320** Schleifscheibe mit einem Exzentrerschleifer bearbeiten. Staub entfernen und den Untergrund anschließend reinigen mit **CP 015**. Nach dem Reinigen und Trocknen des Untergrunds **CP 399** in der erforderlichen Anzahl Schichten auftragen und dabei die empfohlene Abluftzeit zwischen den Schichten beachten. **CP 399** kann auch als Nass-in-Nass-Trundierung verwendet werden. In diesem Fall ist nur eine Schicht erforderlich, der Verdünneranteil muss jedoch auf 30 % erhöht werden **CP 040**. Vor dem nächsten Prozessschritt einbrennen oder lufttrocknen lassen



#### MISCHUNGSVERHÄLTNIS

4:1  
100 Teile CP 399  
25 Teile Härter CP 282/ CP 285/  
CP 286  
10 % Verdünner CP 040/ CP 070/ CP 055/  
CP 075  
20-30 % Verdünner  
CP 040/ CP 070/ CP 055/ CP 075  
gemäß Nass-in-Nass-Verfahren



#### EINSTELLUNGEN DER SPRITZPISTOLE

Düsenöffnung für pneumatisches Verfahren:  
**1.6-1.8 mm**  
Nass-in-Nass-Verfahren: Düse **1.2-1.4 mm**,  
Arbeitsdruck: HVLP/RP **2 bars**



#### ANWENDUNG

2-3 volle Schichten



#### ABLÜFTZEIT NACH DER ANWENDUNG

**5 min** nach Auftrag der ersten und zweiten Schicht bei **20°C** und **65%** relative Luftfeuchtigkeit. Ablüften, bis eine matte Oberfläche sichtbar ist  
**TROCKNUNG**



Trocknungszeiten bei **20°C** und **65%** relative Luftfeuchtigkeit:  
- staubtrocken: **10 min**  
- schleifbar nach: **3.5-4 Std.**  
Trocknungszeiten bei **40°C** und **65%** relative Luftfeuchtigkeit:  
- schleifbar nach: **1 Std.**  
Trocknungszeiten bei **60°C** und **65%** relative Luftfeuchtigkeit:  
- schleifbar nach **30 min**



#### IR-TROCKNUNG

schleifbar nach ca. **30 min**

PROZESS

ABLAUF