simplex

SIMPUR PM.2219.XB i PM.2229.XB

Polyurethan-Polyester-Decklack in Hochglanz



Landwirtschaftliche Maschinen, Bau- und Erdbewegungs-maschinen (ACE)



Busse und Lkw-Fahrer-häuser



Nutzfahrzeuge und Krane



Gabelstapler und Förder-technik



Maschinen und technische Ausrüstung

PRODUKTBESCHREIBUNG

Hochwertiger Decklack für ein breites Anwendungsspektrum. Er zeichnet sich durch seine sehr hohe Qualität sowie durch exzellenten und langanhaltenden Glanz aus. Der Decklack besitzt hervorragende Deckkraft, einfache Applikation sowie physikalische und chemische Beständigkeit. Er eignet sich sowohl für den Außen- als auch für den Innenbereich. In Kombination mit Acrylpigmenten bietet SIMPLEX eine deutlich höhere UV-Beständigkeit als die meisten vergleichbaren Produkte auf dem Markt. Dieser Decklack weist ausgezeichnete Verarbeitungseigenschaften auf, was die Arbeit effizienter und effektiver macht. Er ist geeignet für konventionelle Spritzapplikationen mit Luftspritz- oder Airmix-Systemen. In Verbindung mit der Grundierung PM.1422.RE bietet er Korrosionsschutz auf dem Niveau C4-M (C3-H) bei einer Systemschichtstärke von 120 Mikrometern (DFT). Ideal für die Lackierung von Nutzfahrzeugen, landwirtschaftlichen Maschinen oder Gabelstaplern. Das halbmatte Pendant ist SIMPUR PM.2212.XB. Durch das Mischen beider Produkte können je nach Mischverhältnis verschiedene (intermediäre) Glanzgrade erzielt werden.

TECHNISCHE DATEN

Dichte bei 20 °C	1,009 ± 0,01 kg/l	
Lieferviskosität	53” ± 2 DIN4 (sek.)	
Festkörpergehalt Komponente A	40-64 %	nach Gewicht
	39,6-63,4 %	nach Volumen
Festkörpergehalt Mischung A+B	45-65 %	nach Gewicht
	43,6-63,1 %	nach Volumen
Festkörpergehalt verarbeitungsfertiges Produkt (A+B+C)	43-63 %	nach Gewicht
	43,8-64,3 %	nach Volumen
VOC-Gehalt des Produkts	649 g/l	
VOC-Gehalt der Mischung (A+B)	225-466 g/l	
Verfügbare Farben	RAL, NCS, PANTONE und alle Unifarben, die in der Automobilindustrie verwendet werden	
Verfügbare Härter	**PM.6230** (standard)	
Verfügbare Verdünnungen	**PM.7230** (standard), **PM.7240** (langsam)	
Glanzgrad bei 60 °C	~ 95 GU	
Theoretische Ergiebigkeit	7-8 m² (50 µm)	

Rezeptur des Produkts gemäß VOC-Richtlinien (Verordnung des Ministers für Wirtschaft und Arbeit vom 16. Januar 2007 über die Reduzierung von VOC sowie Verordnung des Umweltministers vom 20. Dezember 2005 über Emissionsstandards für Anlagen) Die von unserem Unternehmen gelieferten Produkte durchlaufen zahlreiche werkseitige Tests, wodurch sie höchsten Anforderungen gerecht werden können. Es ist jedoch zu beachten, dass individuelle Bedingungen bei Lagerung, Vorbereitung und Applikation das Beschichtungsergebnis beeinflussen können. Die Gewährleistung höchster Beschichtungsqualität ist nur bei Verwendung des Produkts in Kombination mit weiteren Erzeugnissen desselben Herstellers und unter Beachtung der Anwendungsempfehlungen des Herstellers gegeben. Der Hersteller übernimmt keine Garantie für die Einhaltung der Produktspezifikationen oder die Kompatibilität bei Verwendung mit Erzeugnissen anderer Hersteller. Voraussetzung für die Anerkennung von Garantieansprüchen und Reklamationen ist die korrekte Anwendung der vorgesehenen Technologie und Verarbeitungstechnik – gemäß technischem Datenblatt – sowie die Durchführung eines Probelackierens vor der endgültigen Applikation.

Multichem Sp. z o.o. | 62-030 Luboń, ul. Przemysłowa 2 | tel. +48 61 893 37 31, fax +48 61 893 37 32 | e-mail: info@multichem.pl www.multichem.pl

GEEIGNETE UNTERGRÜNDE FÜR DIE APPLIKATION DES PRODUKTS

Stahl-, Aluminium- und GFK-Teile, die durch alte Beschichtungen mit stabilen Eigenschaften oder durch **SIMPLEX-/PROFIX**-Grundierungen geschützt sind.

OBERFLÄCHENVORBEREITUNG VOR DEM LACKIEREN

Auf saubere, geschliffene und entfettete Oberflächen auftragen (z. B. mit **CP 015** Schnellreiniger oder **CP 016** Langsamreiniger) oder im Nass-in-Nass-Verfahren anwenden.

PRODUKTVORBEREITUNG

Mischungsverhältnis mit Härter und Verdünnung

KONVENTIONELLES SPRITZVERFAHREN Konventionelle Lackierpistole / Airspray / Membranpumpe			
NACH GEWICHT	**A**	**B**	**C**
4:1	100 g	24 g	13-25 g
NACH VOLUMEN	**A**	**B**	**C**
4:1	100 Teile	25 Teile	5-15%
AIRMIX			
NACH GEWICHT	**A**	**B**	**C**
4:1	100 g	24 g	6-25 g
NACH VOLUMEN	**A**	**B**	**C**
4:1	100 %	25 %	5-15%

Rezeptur des Produkts gemäß VOC-Richtlinien (Verordnung des Ministers für Wirtschaft und Arbeit vom 16. Januar 2007 über die Reduzierung von VOC sowie Verordnung des Umweltministers vom 20. Dezember 2005 über Emissionsstandards für Anlagen) Die von unserem Unternehmen gelieferten Produkte durchlaufen zahlreiche werkseitige Tests, wodurch sie höchsten Anforderungen gerecht werden können. Es ist jedoch zu beachten, dass individuelle Bedingungen bei Lagerung, Vorbereitung und Applikation das Beschichtungsergebnis beeinflussen können. Die Gewährleistung höchster Beschichtungsqualität ist nur bei Verwendung des Produkts in Kombination mit weiteren Erzeugnissen desselben Herstellers und unter Beachtung der Anwendungsempfehlungen des Herstellers gegeben. Der Hersteller übernimmt keine Garantie für die Einhaltung der Produktspezifikationen oder die Kompatibilität bei Verwendung mit Erzeugnissen anderer Hersteller. Voraussetzung für die Anerkennung von Garantieansprüchen und Reklamationen ist die korrekte Anwendung der vorgesehenen Technologie und Verarbeitungstechnik – gemäß technischem Datenblatt – sowie die Durchführung eines Probelackierens vor der endgültigen Applikation.

Multichem Sp. z o.o. I 62-030 Luboń, ul. Przemysłowa 2 I tel. +48 61 893 37 31, fax +48 61 893 37 32 I e-mail: info@multichem.pl www.multichem.pl

simplex

APPLIKATION

Die Temperatur des Untergrunds sollte mindestens 3 °C über dem Taupunkt liegen. Eine Anwendung in gut belüfteten Räumen wird empfohlen.

KONVENTIONELLES SPRITZVERFAHREN Konventionelle Lackierpistole / Airspray / Membranpumpe			
Düse	**Luftdruck**	**Luftunterstützter Druck**	**Verarbeitungs--viskosität** **DIN 4 mm at 20°C**
1,3-1,6	1,8-3 BAR	nicht anwendbar	18-22 sek.
AIRMIX			
Düse	**Luftdruck**	**Luftunterstützter Druck**	**Verarbeitungs--viskosität** **DIN 4 mm at 20°C**
0,009- 0,013	2- 3 BAR	2-3 BAR	25-35 sek.

Verarbeitungs-zeit	**Applikation**	**ABLÜFTZEIT**	**Rollen-applikation**
4 h	1,5-2 Schichten jeweils 50-100	10-15 Min – abhängig von der Nassschicht-dicke (WFT)	0-5% Verdünnung

TROCKNUNGSZEIT

Staubtrocken	30-45 Min bei 20°C
Grifffest	1,5-2,5 h bei 20°C
Klebebandfest	10 h bei 20°C
Oberflächentrocken	1,5-2,5 h bei 20°C
Durchgetrocknet	7 Tage bei 20°C
Trocknung / Einbrennen	30 Min bei 60°C

Die Produkte sollten in fest verschlossenen Behältern in einem belüfteten und kühlen Raum gelagert werden.
Empfohlene Lagertemperatur: 5–30 °C.
Vor Sonneneinstrahlung schützen.
Haltbarkeit: 24 Monate ab Herstellungsdatum.

Rezeptur des Produkts gemäß VOC-Richtlinien (Verordnung des Ministers für Wirtschaft und Arbeit vom 16. Januar 2007 über die Reduzierung von VOC sowie Verordnung des Umweltministers vom 20. Dezember 2005 über Emissionsstandards für Anlagen) Die von unserem Unternehmen gelieferten Produkte durchlaufen zahlreiche werkseitige Tests, wodurch sie höchsten Anforderungen gerecht werden können. Es ist jedoch zu beachten, dass individuelle Bedingungen bei Lagerung, Vorbereitung und Applikation das Beschichtungsergebnis beeinflussen können. Die Gewährleistung höchster Beschichtungsqualität ist nur bei Verwendung des Produkts in Kombination mit weiteren Erzeugnissen desselben Herstellers und unter Beachtung der Anwendungsempfehlungen des Herstellers gegeben. Der Hersteller übernimmt keine Garantie für die Einhaltung der Produktspezifikationen oder die Kompatibilität bei Verwendung mit Erzeugnissen anderer Hersteller. Voraussetzung für die Anerkennung von Garantieansprüchen und Reklamationen ist die korrekte Anwendung der vorgesehenen Technologie und Verarbeitungstechnik – gemäß technischem Datenblatt – sowie die Durchführung eines Probelackierens vor der endgültigen Applikation.

Multichem Sp. z o.o. I 62-030 Luboń, ul. Przemysłowa 2 I tel. +48 61 893 37 31, fax +48 61 893 37 32 I e-mail: info@multichem.pl www.multichem.pl