simplex

SIMPUR PM.2212.XB i PM.2222.XB

Lakier nawierzchniowy poliuretanowo-poliestrowy w półmacie



maszyny rolnicze i budowlane | autobusy i ciągniki siodłowe | **pojazdy i maszyny użytkowe** | wózki widłowe i podnośniki | **maszyny i urządzenia techniczne**

OPIS PRODUKTU

Wysokiej jakości lakier nawierzchniowy do szerokich zastosowań. Charakteryzuje się bardzo wysoką jakością oraz twardością. Nawierzchnia ta posiada doskonałą siłę krycia, łatwość aplikacji, a także odporność fizykochemiczną.
Do zastosowań zarówno na zewnątrz jak i wewnątrz.
W połączeniu z akrylowymi pigmentami **SIMPLEX** odznacza się zdecydowanie większą odpornością na promieniowanie UV niż większość podobnych produktów na rynku.
Lakier ten posiada doskonałe parametry aplikacyjne i szybki czas schnięcia co usprawnia pracę oraz jej efektywność. Do zastosowań zarówno przy tradycyjnym lakierowaniu pneumatycznym jak i metodami airless oraz airmix.
W połączeniu z gruntem **PM.1422.RE** posiada zabezpieczenie antykorozyjne na poziomie C4-M (C3-H) już przy 120 mikrometrach grubości systemu (DFT). Ze względu na poziom połysku (produkt półmatowy) polecamy go do lakierowania ram pojazdów czy też maszyn rolniczych, a także lakierowania różnego rodzaju urządzeń technicznych.
Jego odpowiednikiem w pełnym połysku jest lakier **SIMPUR PM.2219.XB**. Mieszając oba te produkty możemy uzyskać różne (pośrednie) poziomy połysku (w zależności od stosunku w jakim zmieszamy te produkty).

DANE TECHNICZNE

Gęstość w 20°C	1,024 ± 0,01 kg/l	
Lepkość dostawcza	19" ± 2 DIN8 (sek.)	
Zawartość części stałych w składniku A	45-66 %	wagowo
	43,9-64,4 %	objętościowo
Zawartość części stałych w mieszaninie A+B	47-65 %	wagowo
	45,2-63 %	objętościowo
Zawartość części stałych w RFU (A+B+C)	43-59 %	wagowo
	41,4-57 %	objętościowo
V.O.C produktu	656 g/l	
V.O.C w mieszaninie (A+B)	231-444 g/l	
Dostępne kolory	RAL, NCS, PANTONE oraz wszystkie kolory Solid występujące w przemyśle samochodowym	
Dostępne utwardzacze	**PM.6230 (**standard), **PM.6240 (**wolny), **PM.6250 (**szybki)	
Dostępne rozcieńczalniki	**PM.7230** (standard), **PM.7240** (wolny)	
Połysk 60°	~ 20 GU	
Wydajność teoretyczna	7-8 m^2 (50 µm)	

Receptura wyrobu zgodna z wytycznymi VOC (Rozporządzenie Ministra Gospodarki i Pracy z dnia 16 stycznia 2007 r. w sprawie ograniczenia LZO, Rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 20 grudnia 2005 r. w sprawie standardów emisyjnych z instalacji). Dostarczane przez naszą firmę produkty przechodzą wiele testów fabrycznych, dzięki czemu mogą sprostać najwyższym wymaganiom. Należy jednak pamiętać o indywidualnych warunkach składowania, przygotowania oraz aplikacji, które mogą mieć wpływ na efekt lakierowania. Gwarancją zachowania najwyższej jakości powłoki jest stosowanie produktu jedynie z produktami pochodzącymi od Producenta oraz zgodnie z zaleceniami Producenta. Producent nie gwarantuje zachowania parametrów oraz kompatybilności Produktów z produktami niepochodzącymi od Producenta. Warunkiem uznania gwarancji oraz wszelkich roszczeń jest prawidłowe zastosowanie technologii i techniki korzystania z Produktów - zgodnie z kartą techniczną oraz wykonanie natrysku próbnego przed malowaniem docelowym.

Multichem Sp. z o.o. I 62-030 Luboń, ul. Przemysłowa 2 I tel. +48 61 893 37 31, fax +48 61 893 37 32 I e-mail: info@multichem.pl www.multichem.pl

simplex



RODZAJ PODŁOŻA NA JAKIE MOŻNA NAKŁADAĆ PRODUKT

Elementy stalowe, aluminium i GFK zabezpieczone starymi powłokami o stabilnej charakterystyce lub w podkładach/ gruntach **SIMPLEX/ PROFIX**



PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI PRZED LAKIEROWANIEM

Aplikujemy na powierzchnie oczyszczone, oszlifowane, odtłuszczone (np. zmywaczem szybkim **CP 015** lub wolnym **CP 016**), lub w metodzie mokro w mokro.



PRZYGOTOWANIE PRODUKTU

Proporcje mieszania z utwardzaczem i rozcieńczalnikami

NATRYSK KONWENCJONALNY (pistolet / airspray / kubkowy / pneumatyczny / pompa membranowa)			
WAGOWO	**A**	**B**	**C**
5:1	100 g	20 g	6-11 g
OBJĘTOŚCIOWO	**A**	**B**	**C**
5:1	100 części	20 części	5-10 %
NATRYSK AIRMIX (w osłonie powietrza)			
WAGOWO	**A**	**B**	**C**
5:1	100 g	20 g	6-11 g
OBJĘTOŚCIOWO	**A**	**B**	**C**
5:1	100 części	20 części	5-10%
NATRYSK AIRLESS (wysokociśnieniowy, bez osłony)			
WAGOWO	**A**	**B**	**C**
5:1	100 g	20 g	0-11 g
OBJĘTOŚCIOWO	**A**	**B**	**C**
5:1	100 części	20 części	0-10 %

Receptura wyrobu zgodna z wytycznymi VOC (Rozporządzenie Ministra Gospodarki i Pracy z dnia 16 stycznia 2007 r. w sprawie ograniczenia LZO, Rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 20 grudnia 2005 r. w sprawie standardów emisyjnych z instalacji). Dostarczane przez naszą firmę produkty przechodzą wiele testów fabrycznych, dzięki czemu mogą sprostać najwyższym wymaganiom. Należy jednak pamiętać o indywidualnych warunkach składowania, przygotowania oraz aplikacji, które mogą mieć wpływ na efekt lakierowania. Gwarancją zachowania najwyższej jakości powłoki jest stosowanie produktu jedynie z produktami pochodzącymi od Producenta oraz zgodnie z zaleceniami Producenta. Producent nie gwarantuje zachowania parametrów oraz kompatybilności Produktów z produktami niepochodzącymi od Producenta. Warunkiem uznania gwarancji oraz wszelkich roszczeń jest prawidłowe zastosowanie technologii i techniki korzystania z Produktów - zgodnie z kartą techniczną oraz wykonanie natrysku próbnego przed malowaniem docelowym.

Multichem Sp. z o.o. I 62-030 Luboń, ul. Przemysłowa 2 I tel. +48 61 893 37 31, fax +48 61 893 37 32 I e-mail: info@multichem.pl www.multichem.pl

simplex

APLIKACJA

NATRYSK KONWENCJONALNY (pistolet / airspray / kubkowy / pneumatyczny / pompa membranowa)			
Dysza	**Ciśnienie**	**Ciśnienie osłony powietrza**	**Lepkość aplikacyjna DIN 4 mm przy 20°C**
1,3-1,6	1,8-3 BARÓW	nie dotyczy	18-22 sek.
NATRYSK AIRMIX (w osłonie powietrza)			
Dysza	**Ciśnienie**	**Ciśnienie osłony powietrza**	**Lepkość aplikacyjna DIN 4 mm przy 20°C**
0,009- 0,013	2- 3 BARÓW	2-3 BARÓW	25-35 sek.
NATRYSK AIRLESS (w osłonie powietrza)			
Dysza	**Ciśnienie**	**Ciśnienie osłony powietrza**	**Lepkość aplikacyjna DIN 4 mm przy 20°C**
0,008- 0,011	2- 43 BARÓW	nie dotyczy	40-55 sek.

Żywotność mieszanki	**Aplikacja**	**FLASH OFF**	**Aplikacja wałkiem**
4h	1,5-2 warstwy	10-15 min	0-5% rozcieńczalnika

CZAS SCHNIĘCIA

Pyłosuchy	30-45 min w 20°C
Do przenoszenia	3-4 h w 20°C
Do oklejania	12 h w 20°C
Suchy w dotyku	3-4 h w 20°C
Suchy na wskroś	7 dni w 20°C
Wygrzewanie	30 min w 60°C

Produkty powinny być przechowywane w szczelnie zamkniętych opakowaniach w wentylowanym i chłodnym pomieszczeniu. Zalecana temperatura składowania: 5-30°C. Chronić przed nasłonecznieniem. Termin przydatności: 24 miesiące od daty produkcji.

Receptura wyrobu zgodna z wytycznymi VOC (Rozporządzenie Ministra Gospodarki i Pracy z dnia 16 stycznia 2007 r. w sprawie ograniczenia LZO, Rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 20 grudnia 2005 r. w sprawie standardów emisyjnych z instalacji). Dostarczane przez naszą firmę produkty przechodzą wiele testów fabrycznych, dzięki czemu mogą sprostać najwyższym wymaganiom. Należy jednak pamiętać o indywidualnych warunkach składowania, przygotowania oraz aplikacji, które mogą mieć wpływ na efekt lakierowania. Gwarancją zachowania najwyższej jakości powłoki jest stosowanie produktu jedynie z produktami pochodzącymi od Producenta oraz zgodnie z zaleceniami Producenta. Producent nie gwarantuje zachowania parametrów oraz kompatybilności Produktów z produktami niepochodzącymi od Producenta. Warunkiem uznania gwarancji oraz wszelkich roszczeń jest prawidłowe zastosowanie technologii i techniki korzystania z Produktów - zgodnie z kartą techniczną oraz wykonanie natrysku próbnego przed malowaniem docelowym.

Multichem Sp. z o.o. I 62-030 Luboń, ul. Przemysłowa 2 I tel. +48 61 893 37 31, fax +48 61 893 37 32 I e-mail: info@multichem.pl www.multichem.pl