



CP 375

Verfügbare Farben



Acrylgrundierung SWIFT
2K HS 4:1

CP 375 SWIFT Acrylgrundierung ist ein ideales Produkt für schnelle Reparaturen kleiner Flächen. Sie kann auf vielen Untergründen eingesetzt werden, z. B. auf alten Lackierungen, Epoxid- und Reaktivgrundierungen sowie direkt auf Stahl, verzinktem Stahl, Aluminium oder GFK.

Ein großer Vorteil ist die sehr kurze Trocknungszeit: 5 Minuten bei 60 °C und 1 Stunde bei 20 °C. **CP 375** zeichnet sich durch hervorragenden Verlauf, korrosionsschützende und isolierende Eigenschaften sowie die Möglichkeit aus, Einschlüsse beim Nass-in-Nass-Verfahren auszuschleifen.

Diese Grundierung ist in 1- und 3,5-Liter-Dosen erhältlich.

VERPACKUNG	
Volumen	Sammelverpackung
1 l + 0.25 l (Härter)	6 Stk. + 6 Stk.
3.5 l + 0.9 l (Härter)	2 Stk. + 6 Stk.



SEHR KURZE
TROCKNUNGSZEIT



SEHR GUTE
HAFTUNG



NASS-IN-NASS
ANWENDUNG



KORROSIONSSCHUTZ



AUSGEZEICHNETER
LACKVERLAUF



NASS-IN-NASS

Eine Schicht auftragen, anschließend Basislack oder Direktglanzlack unter Beachtung der Abluftzeit zwischen den Schichten applizieren



SPRITZVISKOSITÄT

24-26 Sek. DIN-Auslaufbecher 4mm
12-16 Sek. DIN-Auslaufbecher 4mm



EMPFOHLENE GRÖSSEN FÜR LACKSIEBE

190 µm



ERGIEBIGKEIT

8-10 m²/l



TOPFZEIT

1 Std.



TROCKENSCHICHTDICKE

- 1 Schicht - 40-50 µm
- 2 Schichten - 80-100 µm



NASSSCHLIFF

P800->P1000



TROCKENSCHLIFF

P400->P500



MINDESTHALTBARKEIT

CP 375: 24 Monate in originalverschlossener Verpackung
CP 282/ CP 285/ CP 286: 12 Monate in originalverschlossener Verpackung



VOC

2004/42/WE IIB(c) (540) 540



UNTERGRUNDVORBEREITUNG

Den Untergrund mit geeigneter Körnung anschleifen. Anschließend den Untergrund mit Silikonentferner reinigen **CP 015**. Nach dem Reinigen und Trocknen des Untergrunds die erforderliche Anzahl Schichten **CP 375** taking note Abluftzeit zwischen den Schichten



MISCHUNGSVERHÄLTNIS

4:1

100 Teile CP 375
25 Teile Härter CP 218/ 282/ CP 285/
CP 286
10 % Verdünner CP 040/ CP 070/ CP 055/
CP 075
Im Nass-in-Nass-Verfahren
30-40 % Verdünner CP 040/
CP 070/ CP 055/ CP 075



EINSTELLUNGEN DER SPRITZPISTOLE

Düsengröße: 1.6-1.8 mm;
Arbeitsdruck: 1.8-2.0 bar
Nass-in-Nass-Verfahren: Düse 1.2-1.4 mm,
Arbeitsdruck: HVLP/RP 1.8-2.0 bar



ANWENDUNG

2 volle Schichten



ABLÜFTZEIT NACH DER ANWENDUNG

5 min nach Auftrag der 1. und 2. Schicht
at 20°C und 65% relative Luftfeuchtigkeit.
Ablüften, bis eine matte Oberfläche sichtbar ist



TROCKNUNG

Trocknungszeiten bei 20°C und 65% relative Luftfeuchtigkeit:
- staubtrocken: 5 min (2 Schichten)
- schleifbar nach: 1 Std. (CP 218)
- schleifbar nach: 1,5 Std. (CP 285)
Trocknungszeiten bei 60°C und 65% relative Luftfeuchtigkeit:
- schleifbar nach 5 min

PROZESS

ABLAUF