



CP 388

Verfügbare Farben



Acrylgrundierung
2K HS 5:1

CP 388 ist eine High-Build- Grundierung für reparierte Karosserieteile, blankes Metall und ausgehärtete Lackierungen.

Das Produkt lässt sich leicht verarbeiten; bei Einhaltung ausreichender Abluftzeiten können mehrere Schichten aufgetragen werden.

Die Grundierung ist in 0,75-, 2,5- und 5-Liter-Dosen erhältlich.

VERPACKUNG	
Volumen	Sammelverpackung
0.75 l + 0.15 l (Härter)	6 Stk. + 6 Stk.
2.5 l	4 Stk.
5 l	4 Stk.



HIGH-BUILD



EINFACHE
ANWENDUNG



BESTÄNDIGE
BESCHICHTUNG
AUCH BEI MEHREREN
SCHICHTEN



ERGIEBIG



EINFACH ZU
VERARBEITEN



SPRITZVISKOSITÄT

35-55 Sek. DIN-Auslaufbecher 4 mm



EMPFOHLENE GRÖSSEN FÜR LACKSIEBE

190 µm



ERGIEBIGKEIT

7 m²/l



TOPFZEIT

1 Std.



TROCKENSCHICHTDICKE

1 Schicht - 50-70 µm
2 Schichten - 100-140 µm
3 Schichten - 140-180 µm



NASSSCHLIFF

P800->P1000



TROCKENSCHLIFF

P280->P500



MINDESTHALTBARKEIT

CP 388: 24 Monate in
originalverschlossener Verpackung
CP 282/ CP 285/ CP 286: 12
Monate in originalverschlossener
Verpackung



VOC

2004/42/WE/IIIB(c)(540) 437



UNTERGRUNDVORBEREITUNG

Den Untergrund mit einem roten
P300-400 Schleifvlies von Hand oder
mit einer **P320** Schleifscheibe mit
einem Exzenterschleifer bearbeiten.
Staub entfernen und den Untergrund
anschließend reinigen mit **CP 015**.
Nach dem Reinigen und Trocknen des
Untergrunds **CP 388** in der erforderlichen
Anzahl Schichten auftragen und dabei
die empfohlene Abluftzeit zwischen
den Schichten beachten. Vor dem
nächsten Prozessschritt einbrennen oder
lufttrocknen lassen.



MISCHUNGSVERHÄLTNIS

5:1
100 Teile CP 388
20 Teile Härter CP 282/ CP 285/ CP 286
20-25 % Verdünnung CP 040/ CP 070/ CP 055/
CP 075



EINSTELLUNGEN DER SPRITZPISTOLE

Düsengröße: **1.6-1.8 mm**;
Arbeitsdruck: HVLP/RP **1.8-2.0 bar**



ANWENDUNG

2-3 volle Schichten



ABLÜFTZEIT NACH DER ANWENDUNG

5 min. nach Auftrag der ersten und
zweiten Schicht bei **20°C** und **65%** relative
Luftfeuchtigkeit.
Ablüften, bis eine matte Oberfläche sichtbar
ist



TROCKNUNG

Trocknungszeiten bei **20°C** und **65%** relative
Luftfeuchtigkeit:
- staubtrocken: **10 min** (2 Schichten)
- schleifbar nach: **4 Std.**

Trocknungszeiten bei **60°C** und **65%** relative
Luftfeuchtigkeit:
- schleifbar nach **30 min**

PROZESS

ABLAUF